

## Quemador Automático de Gas - EQA 181

Los quemadores EQA 181, para conductos de aire caliente fueron desarrollados exclusivamente para ser aplicados en sistemas de calentamiento de aire.

Son del tipo de mezcla en tobera, lineales y compactos.  
 Se usan primordialmente en sistemas de calentamiento de aire, secadoras de cereales y hornos de secado en general.

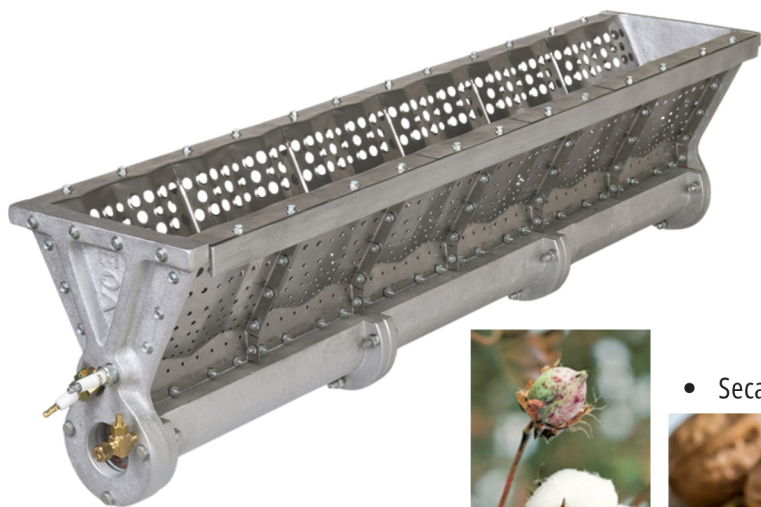
Su amplio rango de operabilidad les da gran flexibilidad, adaptándose a múltiples aplicaciones.



### EQUIPAMIENTO

Todos los quemadores incluyen filtro y válvula esférica de bloqueo manual. De acuerdo con las normas de ENARGAS, para cada capacidad, se proveen la válvulas automáticas de cierre con o sin apertura lenta y/o Microswitch de Válvula Cerrada (MVC), manómetros, control de flujo de aire (presostato), presostatos de alta y/o baja presión de gas y las tomas de presión necesarias.

El quemador 181 se provee en 3 versiones de regulación: encendido en una sola etapa, encendido en 2 etapas con corte parcial o total y regulación modulante con control de temperatura. Dada su gran flexibilidad, ya que este quemador puede trabajar hasta con 10% de su capacidad máxima, es ideal para ser comandado por controles modulantes.



• Modelo 181-P

• Secado de Algodón



• Secado de Frutas



• Secado de Telas



• Secado de Cereales





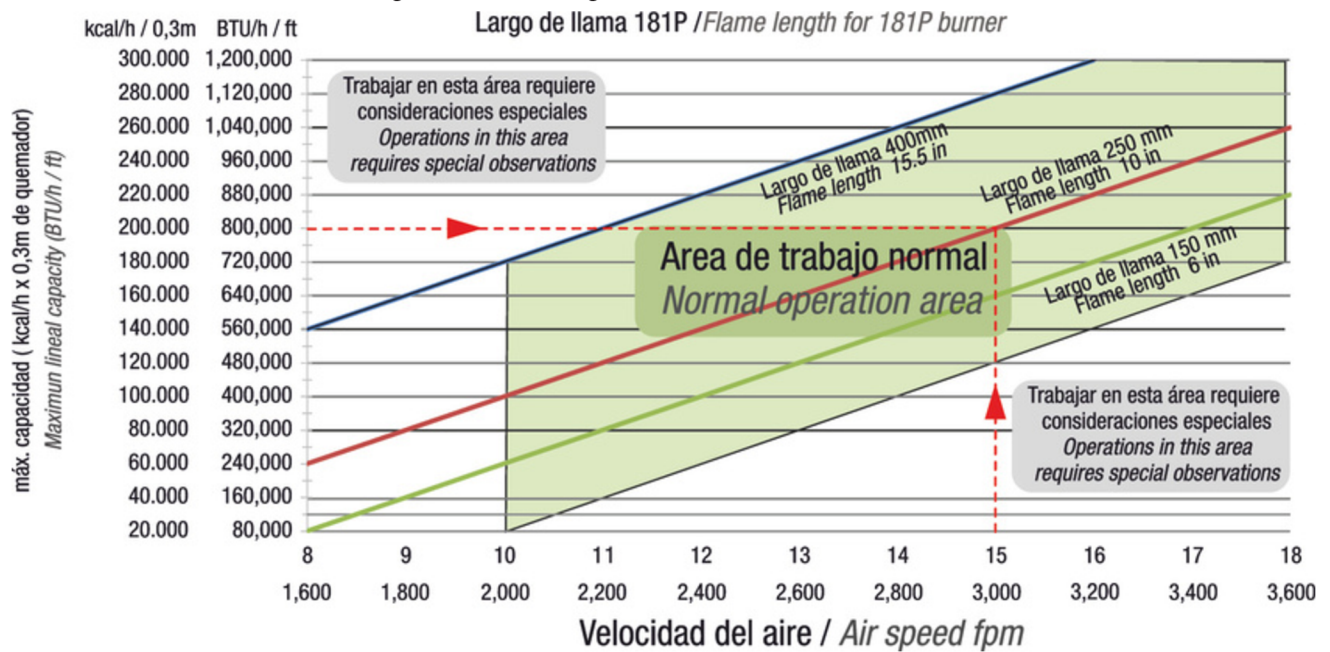
## DESCRIPCIÓN GENERAL

El quemador EQA 181 se puede montar dentro o fuera de un conducto de aire en forma horizontal o vertical (ascendente o descendente) según sean las necesidades, los distintos tipos de montaje se muestran en las ilustraciones en las siguientes páginas. Todo el aire que se requiere para la combustión es provisto por uno o dos ventiladores centrífugos.

Su excelente diseño permite obtener una mezcla aire-gas homogénea, lo que hace que la combustión sea completa y no se encuentren en los productos de combustión partículas de monóxido de carbono.

Cuando la velocidad del aire lo permite es posible utilizar el quemador 181P (sin ventilador incorporado), es decir, aprovechando la corriente de aire existente, siempre y cuando no posea impurezas, alta humedad o excesiva temperatura.

Se puede utilizar una amplia gama de velocidades de aire para un funcionamiento óptimo del quemador: desde 10 m/seg. a 18 m/seg. (mayores consultar). Para determinar los largos de llama ver siguiente tabla:



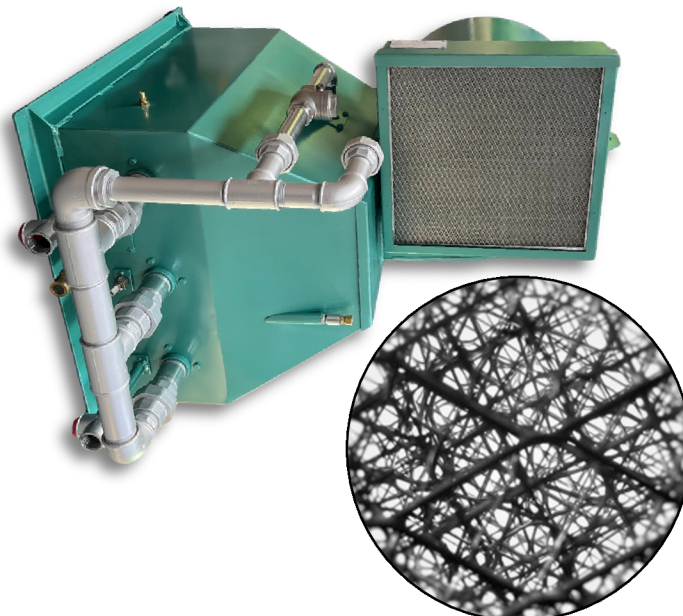
Se indica la capacidad lineal por cada 0,3m de longitud de quemador 181P. Ejemplo: un quemador de 600.000 kcal/h con un largo de 0,9m instalado en un conducto con velocidad de aire de 15 m/seg, tendrá una capacidad lineal de 200.000 kcal/h cada 0,3 m y un largo de llama de 250mm.

## UNIDAD DE FILTRADO DE ADMISIÓN DE AIRE (OPCIONAL)

El equipo está diseñado para operar con una unidad de filtrado opcional, desarrollada específicamente para ambientes con presencia de partículas sólidas en suspensión (ej. cáscaras de granos o maní). Este componente puede suministrarse instalado de fábrica o adquirirse como un kit independiente para su fácil integración en equipos existentes, sin requerir modificaciones estructurales mayores.

Características y Funcionamiento:

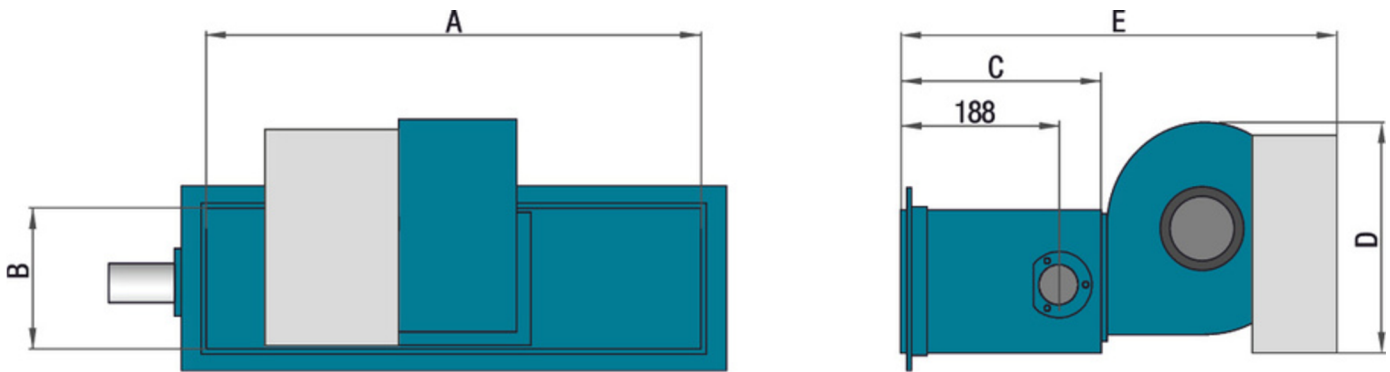
- Propósito: Garantiza la limpieza del aire de combustión, reteniendo las partículas antes de que ingresen al ventilador. Esto evita su incineración y la consecuente proyección de residuos carbonizados (carbonilla) sobre el producto procesado, asegurando la calidad del secado o tostado.
- Construcción: El cartucho filtrante dispone de un marco y mallas de acero galvanizado. Esta selección de materiales otorga una excelente durabilidad y resistencia a la corrosión en ambientes húmedos.
- Mantenimiento: Su diseño permite un montaje sencillo y una limpieza rápida (con aire comprimido o agua a presión), facilitando la conservación del caudal de aire óptimo para la combustión.





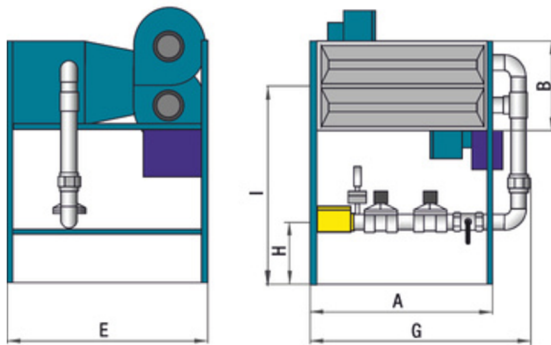
## MODELOS Y DIMENSIONES

### EQA 181 ESTANDAR



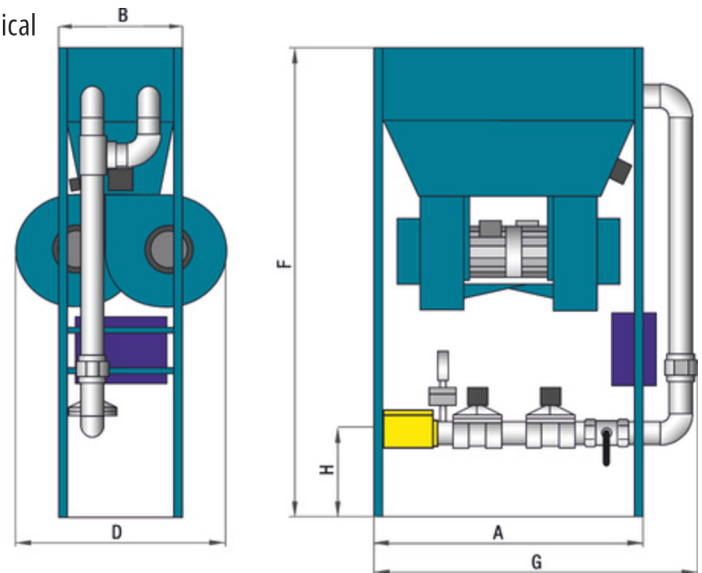
### EQA 181 CONFIGURACIÓN ESPECIAL

- Posición Horizontal



Las medidas de I, H y F pueden modificarse a pedido.  
Dimensions I, H and F can be modified under request.

- Posición Vertical



### TABLA DE MEDIDAS (en mm) Y CAPACIDADES

	Capacidad (Max) kcal/h (x1000) <sup>(1)</sup>	Capacidad (Max) Btu/h (x1000) <sup>(1)</sup>	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Cant. de Ventiladores	Potencia del Motor
181-C	100 <sup>(2)</sup>	400 <sup>(2)</sup>	195	200	280	240	400	-	-	-	-	1	0.1 HP <sup>(4)</sup>
	300	1200	343	200	280	407	710	1000	440	-	-	1	0.5 HP <sup>(3)</sup>
	400	1600	490	200	280	407	710	1000	560	-	-	1	0.5 HP <sup>(3)</sup>
	600	2000	639	200	385	407	815	1500	770	310	1000	1	1 HP
	800	3200	935	200	580	524	1085	1500	1095	310	1000	1	2 HP
	1000	4000	935	200	580	570	1115	1700	1395	310	1000	1	3 HP
	1250	5000	1231	200	580	615	1150	1700	1695	310	1000	1	4 HP
	1700	6800	1527	200	580	615	1150	1700	1695	310	1000	1	5.5 HP
	1500 <sup>(5)</sup>	6000 <sup>(5)</sup>	935	390	580	675	1150	1700	1095	310	1000	1	5.5 HP
	2000 <sup>(5)</sup>	8000 <sup>(5)</sup>	935	390	580	675	1150	1700	1095	310	1000	1	7.5 HP
2500 <sup>(5)</sup>	10000 <sup>(5)</sup>	1527	390	580	960	1150	1700	1695	310	1000	2	4 HP	
3500 <sup>(5)</sup>	13890 <sup>(5)</sup>	1823	390	600	960	1150	1700	2000	310	1000	2	5.5 HP	
181-L	500	2000	343	200	280	407	710	1000	440	-	-	1	0.5 HP <sup>(3)</sup>
	600	2400	490	200	280	407	710	1000	560	-	-	1	0.75 HP <sup>(3)</sup>
	800	3200	639	200	385	407	815	1500	770	310	1000	1	1.5 HP
	1000	4000	639	200	385	524	890	1500	770	310	1000	1	2 HP
	1500	6000	935	200	580	615	1150	1700	1095	310	1000	1	4 HP
	2000	8000	1231	200	580	615	1150	1700	1395	310	1000	1	5.5 HP
	2700	10700	1527	200	580	615	1150	1700	1695	310	1000	1	7.5 HP
	3000 <sup>(5)</sup>	11900 <sup>(5)</sup>	935	390	600	960	1150	1700	1095	310	1000	2	4 HP
4000 <sup>(5)</sup>	15870 <sup>(5)</sup>	1823	390	600	960	1150	1700	2000	310	1000	2	7.5 HP	

1. Para GLP con contenido de Butano mayor al 50% se debe considerar una reducción en capacidad del 10 al 15% dependiendo del % contenido.

2. Para GLP solo hasta 75.000 Kcal/hora.

3. Potencias disponibles con motores Trifásicos y Monofásicos.

4. Potencias disponibles con motores Monofásicos únicamente.

5. Quemadores con doble línea de fuego.

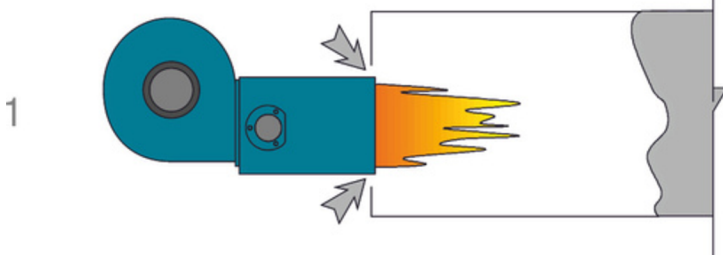


## DISTINTAS VERSIONES

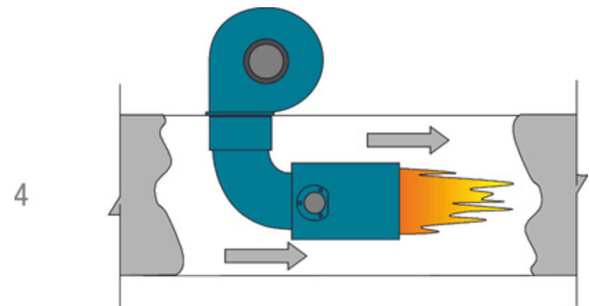
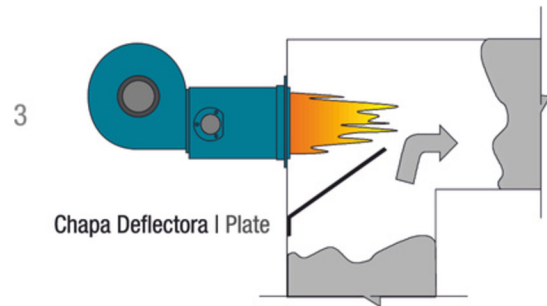
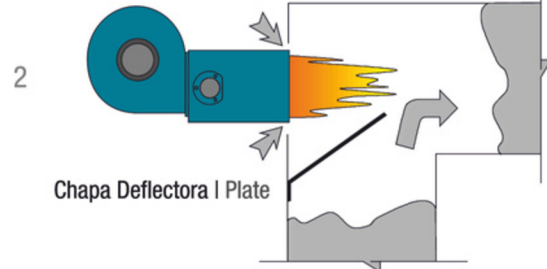
De acuerdo al proceso donde se aplicará, el quemador 181 puede ser adquirido en diferentes opciones de superficie de llama (ampliada o standard) y de longitud de llama (corta o standard). Esto se logra agregando módulos que aumentan la sección de generación de llama, con lo cual ésta se acorta y se distribuye en forma más homogénea. En el caso del 181P (sin ventilador), de acuerdo a la velocidad del aire se calcula la cantidad de módulos mínima admitida. Si se desea cubrir todo el ancho de la corriente de aire, no hay límites en el máximo de módulos a utilizar (Consultar a fábrica para estos casos). Los modelos de 1.500.000 Kcal/h y mayores se pueden construir en doble línea de fuego.

## FORMAS DE APLICACIÓN

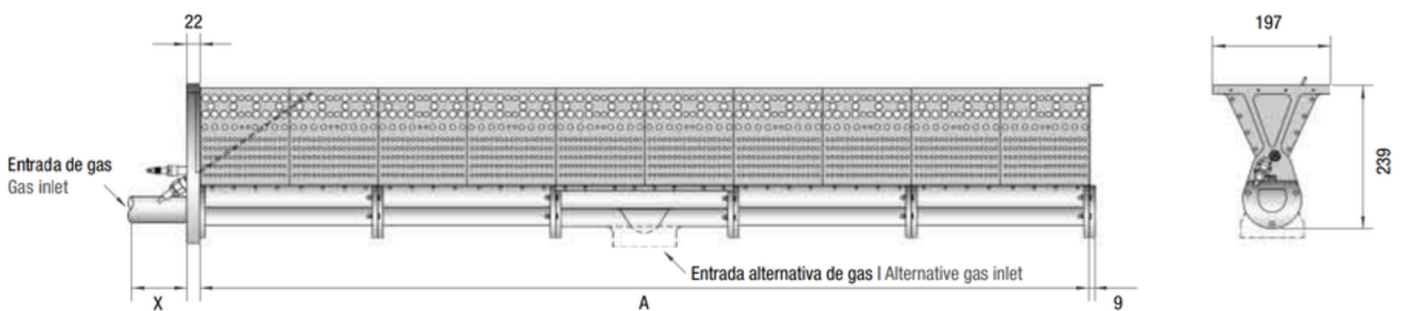
### • Sistemas Con Entrada de Aire Fresco



### • Sistemas Con Recirculación de Aire



## EQA 181 P



## TABLA DE MEDIDAS (en mm) Y CAPACIDADES

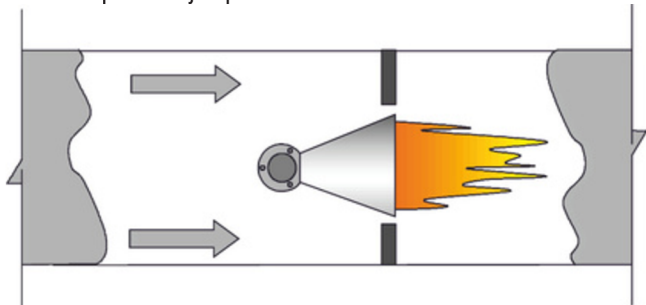
Capacidad (Kcal/h)	100	200	300	400	600	800	1000	1250	1500	2000	2500	2800	3000	4000	5000
Capacidad (BTU/h)	400	800	1200	1600	2400	3200	4000	5000	6000	8000	10000	11200	12000	16000	20000
A*	148	296	444	592	888	1184	1480	1850	2220	2960	3700	4144	4440	5920	7400
X	Variable según dimensiones del ducto														

Capacidades en Kcal/hora x 1.000 (\*) Estas medidas corresponden a una velocidad de 10 m/seg. Para otras velocidades consultar.

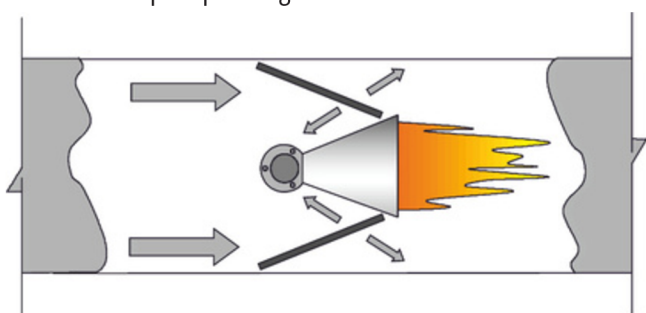


## FORMAS DE APLICACIÓN

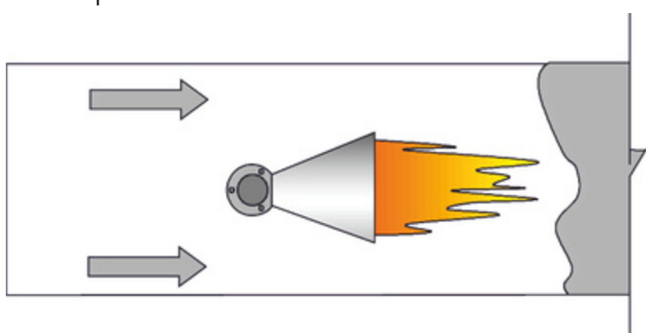
- Aplicación Estándar  
Con placas fijas para aumentar la velocidad del aire.



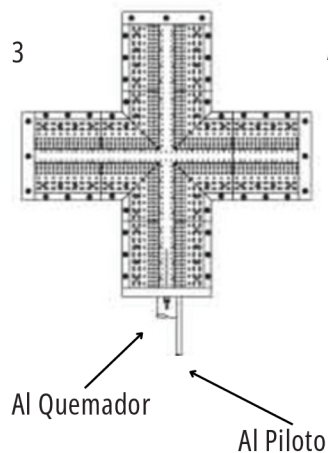
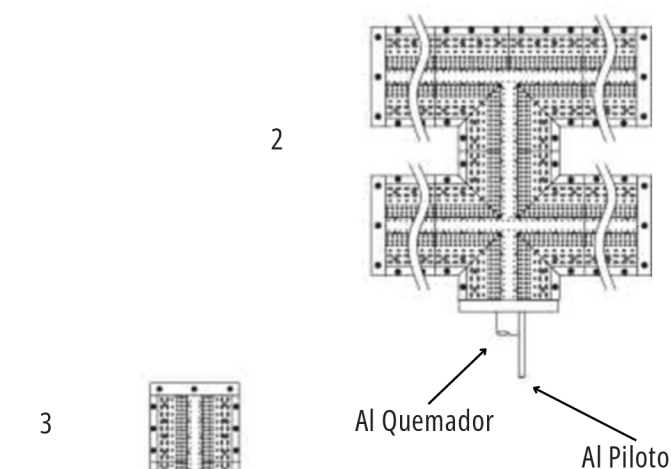
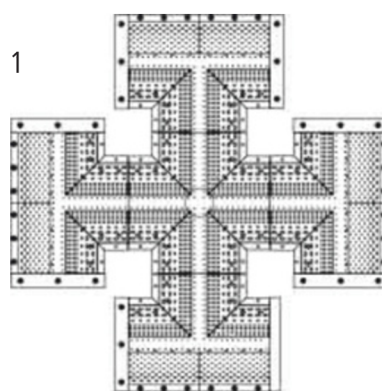
- Con dampers para regular la velocidad del aire.



- Sin placas. Para ductos estrechos.



## OTRAS CONFIGURACIONES



En EQA nos esforzamos por minimizar el impacto ambiental a través de prácticas sostenibles y responsables, por tal motivo, invitamos a que se sume a nuestro compromiso y al finalizar del ciclo de vida del producto adquirido, adhiera a las regulaciones Municipales, Provinciales y Nacionales vigentes al momento de : clasificar, reciclar, destruir o desechar el producto, piezas de repuesto, piezas no reutilizables o embalajes, de esta manera, evitamos daños al medio ambiente y también promovemos juntos, la reutilización y el reciclaje siempre que sea posible. Agradecemos su compromiso y esfuerzo en sumarse a estas acciones.