

Quemador de Premezcla EQA 76

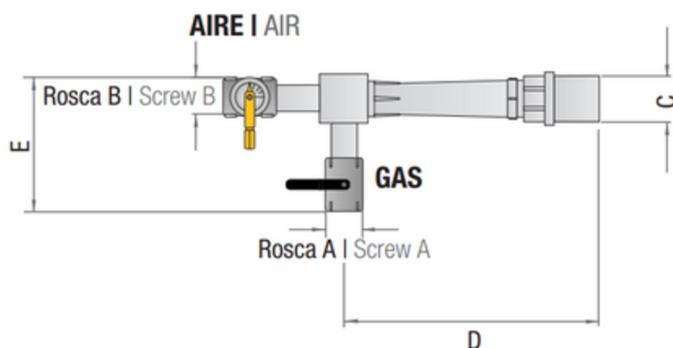
Este quemador, que premezcla el aire y el gas antes de su combustión, ha sido diseñado para ser instalado en aquellos lugares donde se requiera una llama clara, dura, relativamente corta y de alto poder calorífico. Ej.: Hornos de temple, forjado o cementación; crisoles; etc.

Trabaja con gas natural de baja presión (100 a 500 mm.CA.) y aire forzado (120 a 700 mm.CA.), y su funcionamiento es altamente eficiente en un amplio rango de potencia, lográndose capacidades mínimas de hasta un 10 % con la misma efectividad; para ello viene provisto de un tornillo regulador-limitador de caudal ubicado en el mismo cuerpo del quemador (excepto el mod.76-1").



DIMENSIONES

MODELO 76 - 1"



MODELO 76 - 1.1/2" a 6"

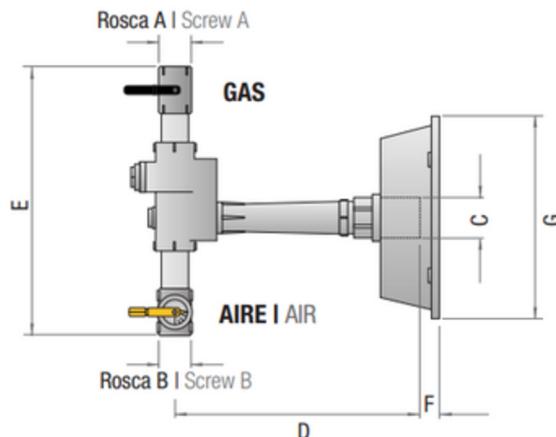


TABLA DE MEDIDAS (en mm)

Dimensiones	Medidas de Quemadores						
	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"	6"
A	1/2"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2"	3"
B	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"	4"
C	51	70	85	100	110	147	215
D	185	300	410	490	590	590	710
E	130	340	420	530	550	550	700
F	-	34	37	44	37	20	40
G	-	Ø 255	Ø 300	Ø 365	Ø 365	Ø 387	Ø 560

D: Largo sin Placa Frontal
D + F: Largo con Placa Frontal



El Quemador EQA 76 se fabrica: recto, acodado, fijo o giratorio, en 7 distintos tamaños, que satisfacen prácticamente todas las necesidades de calor, pudiendo obtenerse capacidades de hasta 2.000.000 Kcal/hora. Se provee con boquilla lanzallamas de alta retención, para baja temperatura (700°C) y para alta temperatura de acero inoxidable calidad 304 o 310.

Como mezclador aire-gas para alimentar varias boquillas lanzallamas, quemadores de llama vertical, continua o infrarrojos, su uso es muy generalizado, ya que permite efectuar una única regulación para todo el horno o para grandes sectores del mismo.

INSTALACIÓN

Se proveen opcionalmente con placa frontal sellada o de registro de aire secundario, a la cual queda firmemente sujeto el quemador, sirviendo además ésta para el montaje de pilotos y detectores de llama que fueron proyectados para su automatización.

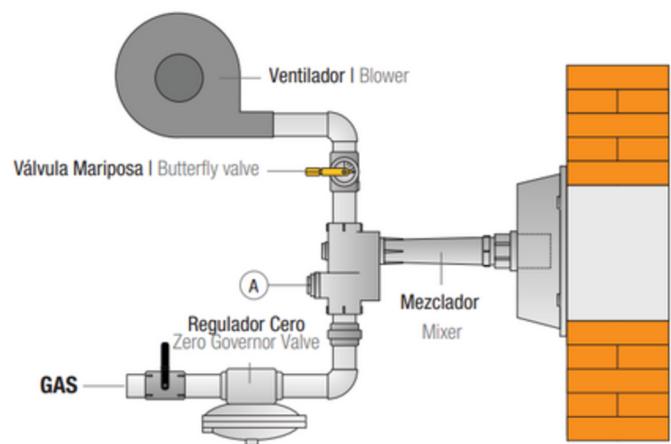
AUTOMATIZACIÓN

Los quemadores EQA 76 pueden trabajar en forma proporcionante, es decir, mantener la proporción aire-gas en todo su rango de capacidades. Para ello es necesario colocar un Regulador Proporcionante CERO en la línea de gas antes del mezclador, y bastará regular la válvula mariposa de aire, que está provista de una escala graduada que facilita la repetición de operaciones, para variar la capacidad del quemador, sin modificar la posición de la válvula de gas y lograr mantener la misma relación de aire y gas.

MODULANTE

También es posible hacer trabajar los quemadores de premezcla EQA 76 en forma modulante; para ello es necesario colocar una motorización a la válvula mariposa, que será comandada por los controles modulantes de temperatura o presión, cuyas señales harán aumentar o disminuir el pasaje de aire (y con ello la potencia del quemador) de acuerdo a la demanda de calor; de esta forma la curva de variación de temperatura (o presión) es suave y se mantiene dentro de valores diferenciales mínimos.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



Importante: Para variar el caudal de gas, retirar el tapón A, y ajustar el tornillo: Sentido horario, disminuye / sentido antihorario aumenta.

Material de la cabeza de fuego delantera aconsejado según temperatura y sin retroceso de llama

Fundición de Hierro	Hasta 900°C
Fundición de Acero Inoxidable 304	Hasta 1200°C
Fundición de Acero Inoxidable 310	Hasta 1600°C

Gas	Densidad	Factor K*	Kcal/m ³ **
De Hulla	0,43	2,066	4.500
Natural	0,62	1,000	9.300
Acetileno	0,9	0,860	10.800
Propano	1,52	0,422	22.000
Butano	2	0,338	27.500

(*) Para otros gases multiplicar por el factor K en las tablas correspondientes a Gas Natural

(**) Para obtener la capacidad calorífica multiplicar por Kcal/m³



TABLA DE CAPACIDADES EN NM³/Hora de GAS NATURAL

PARA USAR CON REGULADOR CERO								PARA USAR SIN REGULADOR CERO							
Medidas	Presión de Aire en mm.C.A							Medidas	Presión de Aire en mm.C.A						
	120	250	350	450	500	600	700		120	250	350	450	500	600	700
1"	2	3,2	5	5,6	6	6,6	7	1"	3	4	6	7,3	7,8	8,6	9,3
1.1/2"	5	6,7	8	9,2	9,8	10,8	11,6	1.1/2"	7,5	8,3	10	11,4	12	13,3	14,5
2"	10	20	24	27,5	29	32	35	2"	17	25	30	37	37	40	43
2.1/2"	-	33	39	45	47	52	56	2.1/2"	-	41,2	49	58	60	68	71
3"	-	47	56	64	67	74	80	3"	-	59	70	80	84	92	100
4"	-	58,7	70	80	83,7	92,5	100	4"	-	80	96	110	118	130	140
6"	-	82	98	110	120	133	145	6"	-	110	135	155	170	185	200

TABLA DE CAPACIDADES EN NM³/Hora de GAS ENVASADO

PARA USAR CON REGULADOR CERO								PARA USAR SIN REGULADOR CERO							
Medidas	Presión de Aire en mm.C.A							Medidas	Presión de Aire en mm.C.A						
	120	250	350	450	500	600	700		120	250	350	450	500	600	700
1"	0,5	1,3	2	2,4	2,5	2,8	3	1"	0,7	1,7	2,7	3	3,3	3,6	4
1.1/2"	1,1	2,8	3,4	4	4	4,5	5	1.1/2"	1,5	3,5	4,2	5	5	5,6	6
2"	3,5	8,4	10	11,6	12	13,5	15	2"	4,5	10,5	12,6	15,6	15,6	17	18
2.1/2"	5,9	14	16,4	19	20	22	23,6	2.1/2"	7,4	17,4	20,6	24,5	25	28,7	30
3"	8,5	20	23,6	27	28	31,2	34	3"	10,6	25	29,5	34	35,5	39	42
4"	10,6	25	29,5	34	35,3	39	42	4"	14,5	34	40,5	46,4	50	55	59
6"	14,7	34,6	41,3	46,4	50,6	56	61	6"	19,7	46,6	57	65,4	72	78	84,4

Zona de trabajo recomendada.

- Las capacidades calóricas reales están sujetas a las condiciones técnicas de los hornos y a las variables de combustión deseada.
- La presión de aire está referida a la entrada del mezclador.

Capacidades Máximas Aconsejadas para las Bocas (Cabezas) de Fuego							
3/4"	15.000 Kcal/h				2.1/2"	450.000 Kcal/h	
1"	20.000 Kcal/h				3"	600.000 Kcal/h	
1.1/4"	60.000 Kcal/h				4"	800.000 Kcal/h	
1.1/2"	120.000 Kcal/h				6"	1.300.000 Kcal/h	
2"	250.000 Kcal/h				8"	2.000.000 Kcal/h	



En EQA nos esforzamos por minimizar el impacto ambiental a través de prácticas sostenibles y responsables, por tal motivo, invitamos a que se sume a nuestro compromiso y al finalizar del ciclo de vida del producto adquirido, adhiera a las regulaciones Municipales, Provinciales y Nacionales vigentes al momento de: clasificar, reciclar, destruir o desechar el producto, piezas de repuesto, piezas no reutilizables o embalajes, de esta manera, evitamos daños al medio ambiente y también promovemos juntos, la reutilización y el reciclaje siempre que sea posible. Agradecemos su compromiso y esfuerzo en sumarse a estas acciones.