

Los reguladores serie 67 son utilizados para proveer presión constante en controladores de presión y otros instrumentos en los que se necesite una graduación fina de la presión entregada.

Estos reguladores auto-operados se adaptan a la mayoría de los usos en gas natural, gas licuado y otros gases no corrosivos.

Son ampliamente utilizados para pequeños quemadores donde la presión de trabajo deba ser mantenida a un valor constante.

Es importante tener en cuenta que **todos** los pilotos tipo 67 de EQA cuentan con un filtro de material sinterizado que separa partículas presentes en el flujo, protegiendo el sistema de obturación y entregando en flujo limpio al instrumental principal.

El piloto **67 FR** cuenta con un sistema de purga previo al filtro, permitiendo el drenado de líquidos que pudiesen entrar al sistema.



DATOS TÉCNICOS					
Conexiones		1/4" NPT			
Temperatura de operación		-20 °C a 60 °C			
		R	FR	HR	HR i
Peso		1 Kg	1 Kg	1.6 Kg	2.4 Kg
Rango de trabajo	Presión de entrada	22 bar MAX.	22 bar MAX.	90 bar MAX.	90 bar MAX.
	Presión de salida max	7 bar	7 bar	7 bar	40 bar
	Presión de salida min	0.5 bar	0.5 bar	0.5 bar	0.5 bar
MATERIALES					
Cuerpo principal		Latón	Aluminio	Inoxidable *	Inoxidable *
Bonete		Aluminio	Aluminio	Aluminio	Inoxidable **
Diafragma		NBR	NBR	NBR	NBR
Juntas y obturadores		NBR	NBR	NBR	NBR

* Opcional Latón

** Opcional Acero al carbono

Regulador de presión

EQA E67

Capacidad

Los reguladores de presión de la serie 67 están diseñados para equipos e instrumentaciones que requieran de presión constante y bajos caudales.

La línea 67 trabaja con un coeficiente de caudal (Cg) de 8,5 para gas natural con densidad relativa de 0.6.

Para calcular el caudal con el (Cg) tenga en cuenta la siguiente información:

Q= Caudal en Sm³/h.
 P1= Presión de entrada absoluta.
 P2= Presión de salida absoluta.
 d= Densidad relativa al aire.
 t= Temperatura en °C

Régimen crítico P1 ≥ 2P2

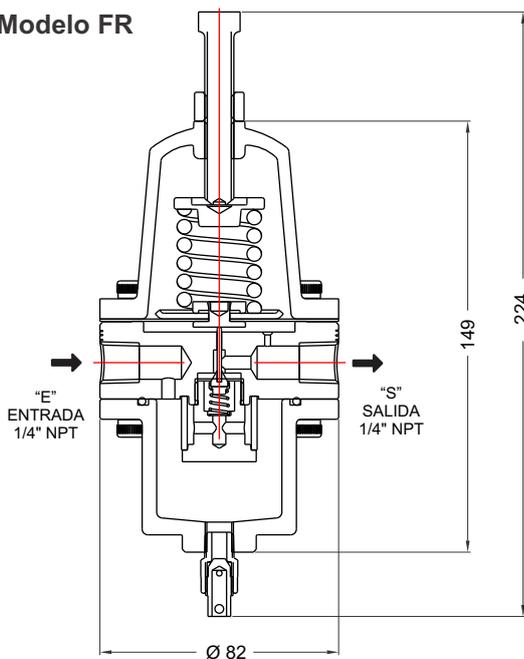
$$C_g = \frac{Q}{6,97 \times P_1} \times \sqrt{d \times (273.15+t)}$$

Régimen Subcrítico P1 < 2P2

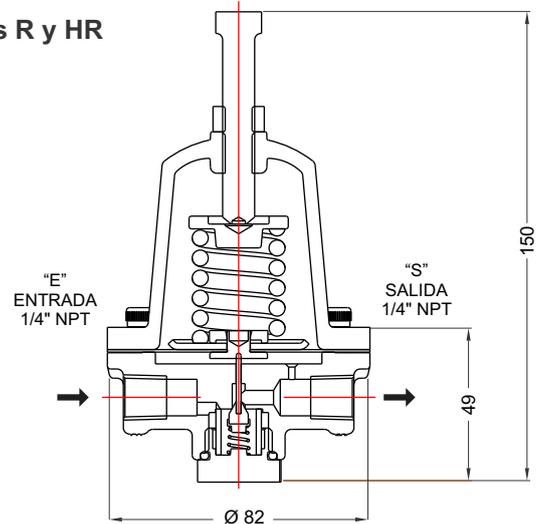
$$C_g = \frac{Q}{13.94} \times \sqrt{\frac{d \times (273.15+t)}{P_2 \times (P_1 - P_2)}}$$

Dimensiones Generales

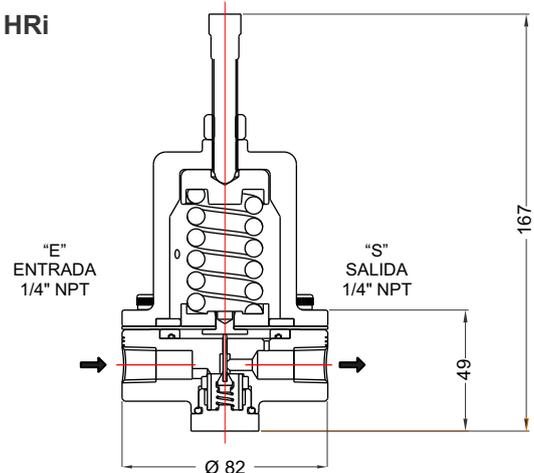
Modelo FR



Modelos R y HR



Modelo HRi



EQA S.A.I.C.

26 de abril 3836 - ITUZAINGO (1714) - Pcia. de Buenos Aires
 Tel. (54 11) 4481-9950 y rotativas / Fax.(54 11) 4481-9288
 e-mail: eqa@eqa.com.ar - web site: www.eqa.com.ar

Para obtener las capacidades con otros gases, multiplicar el factor K por el caudal calculado.

GAS	DENSIDAD	FACTOR K
BUTANO	2	0.55
PROPANO (GLP)	1.5	0.63
ANHÍDRIDO CARBÓNICO	1.5	0.63
OXÍGENO	1.1	0.74
AIRE	1	0.77
NITRÓGENO	0.97	0.79
ACETILENO	0.9	0.82
AMONIACO	0.59	1.02
HIDRÓGENO	0.07	3

DISTRIBUIDOR | DISTRIBUTOR