

Los quemadores de alta velocidad EQA 100 son de mezcla en cono ó block adaptables a una variada gama de aplicaciones. Pueden trabajar con gas natural, butano, propano o gas pobre.

La alta velocidad de los gases de combustión garantiza uniformidad de temperatura en el horno extremadamente alta, brindando posibilidades de mejoramiento en el control de calidad, los niveles de producción y en el consumo de combustible.

La óptima estabilidad de llama obtenida en cualquier condición de funcionamiento de los quemadores determina un sistema de combustión amplio y seguro con distintas regulaciones:

- 1) Estequiométrico (CAPACIDAD MÁX. 800.000 Kcal.)
- 2) Con exceso de aire hasta 900% (con gas al mínimo)
- 3) Con exceso de gas hasta 100% (con aire al máximo)

Estas características hacen a los quemadores EQA 100 adaptables a un vasto campo de aplicaciones industriales como: hornos túneles, hornos intermitentes en la industria cerámica y ladrillera, hornos metalúrgicos para tratamientos térmicos, hornos para vidrio, etc. Ellos son particularmente aptos para procedimientos combinados, como templar acero a 1000°C con funcionamiento estequiométrico, seguido de recocido a 600°C y enfriamiento en condiciones de exceso de aire.

Funcionamiento

Los quemadores EQA 100 se caracterizan por una combustión estable y dan un efecto de impulso penetrante con amplio rango mínimo-máximo, ya sea con funcionamiento estequiométrico, con exceso de gas a la máxima capacidad, o con exceso de aire a la mínima capacidad. La alta velocidad de los gases de salida del cono de combustión (hasta 210 m/seg.) mejora la uniformidad de la temperatura del horno y la transferencia del calor a la carga.

Cuando se instalan quemadores enfrentados se recomienda dejar un espacio mínimo de 30 cm entre los ejes de llama para evitar el choque y turbulencia de la misma y obtener el máximo efecto de impulso.



**Quemador de Alta
Velocidad
EQA - 100/80**

Fabricaciones

Los quemadores EQA 100 se fabrican como quemadores base o bien completamente automatizados.

El quemador base consiste en un cuerpo quemador con bujía de encendido, detectora de llama, un cono de combustión con soporte placa para montaje en la pared del horno, válvula mariposa de aire \varnothing 1-1/2" y llave esférica \varnothing 3/4" para gas.

La automatización comprende doble válvula solenoide para el gas, filtro de 50 micrones, transformador de encendido, control electrónico de llama, control de presión de gas y manómetro.

Regulación

Dada su gran flexibilidad de trabajo la regulación de combustión puede ser:

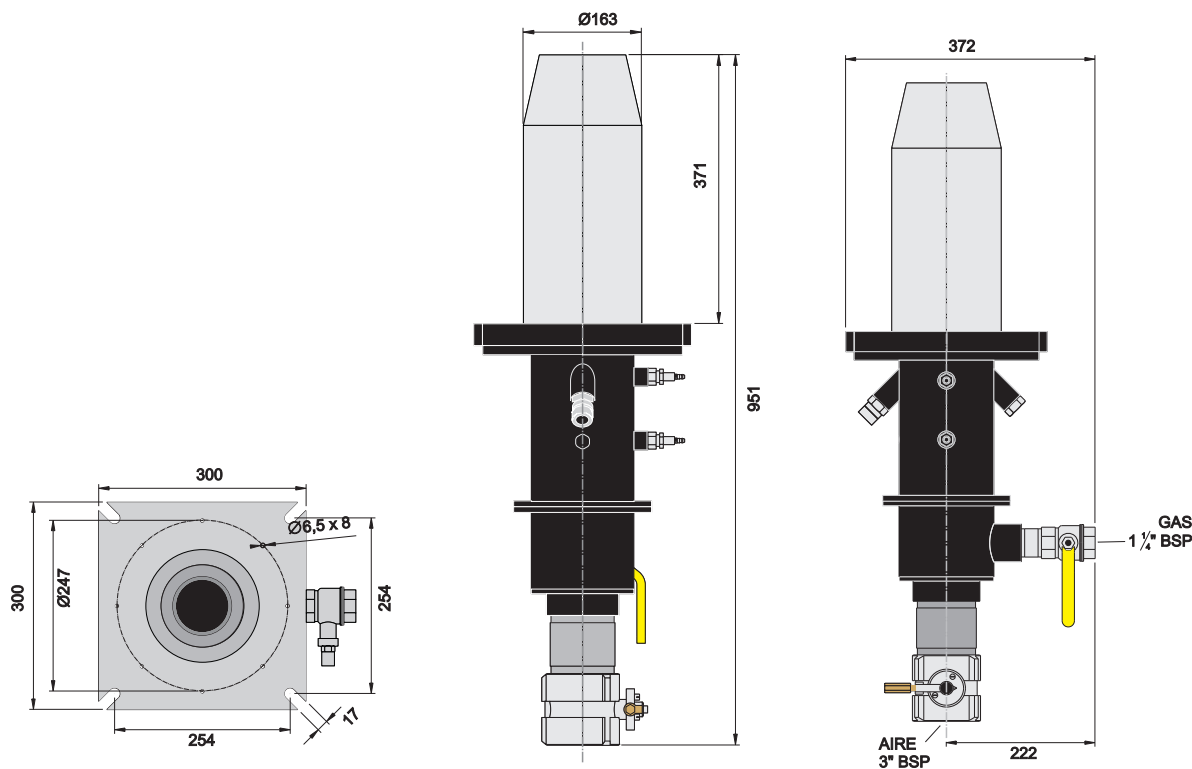
- Manual
- Con servomotor o válvula solenoide en el gas.
- Con servomotor y varillaje que comande el gas y el aire.
- Con servomotor en el aire y regulador proporcionante Cero en el gas, con línea de impulso.
- Puede operarse con pulsos intermitentes que mejoran aún más la penetración del calor.

Características

Con funcionamiento sin exceso de aire la temperatura supera los 1250 °C, por lo tanto se recomienda usar con exceso de aire entre el 90% y el 700%. En la tabla de potencias máximas se indican las presiones de aire y gas necesarias para obtener las distintas temperaturas y potencias.

Ventajas principales

- Funcionamiento con gas natural, propano, butano o gas pobre.
- Ausencia de retroceso de llama.
- Excepcional estabilidad de combustión en cualquier posición.
- Facilidad de montaje, aún en condiciones difíciles.
- Encendido directo, sin piloto.
- Fácil acceso al quemador.
- Por medio del tubo de distribución los gases calientes y el aire de proceso se mezclan directamente.
- Alta temperatura del aire según la exigencia.



EQA S.A.I.C.

26 de abril 3836 - ITUZAINGO (1714) - Pcia. de Buenos Aires
Tel. (54 11) 4481-9950 y rotativas / Fax.(54 11) 4481-9288
e-mail: eqa@eqa.com.ar - web site: www.eqa.com.ar