

Diseñados para ser utilizado en procesos que requieren aire caliente.

Se trata de equipos con mediana estandarización, contruidos "a medida", de acuerdo a la necesidad del usuario.

Según las características del proceso, se deben informar caudal y presión de aire, y temperatura deseada.

Con estos datos se selecciona el ventilador, la capacidad de quemador a utilizar y la cámara de combustión adecuados.

Esta línea de generadores se caracteriza por la ubicación del quemador en la boca de impulsión (salida) del ventilador.

Specially designed for processes where hot air is used. Partially standardized equipments but "taylor made" according to the client needs.

In order to select the proper burner capacity and the chamber, the customer must provide the air flow and air pressure as well as the temperature requirements.

The main characteristic of these generators is that burner is placed in blower output.



Generador de Aire Caliente
Hot Air Generator

EQA G-83

ISO 9001:2000



ISO 9001



CITS
GEP - Programa de Certificación
de Equipos de Gas
Directiva UE 90/396/CEE
UL-CITS-AR 05:38



Generador de Aire Caliente Hot Air Generator

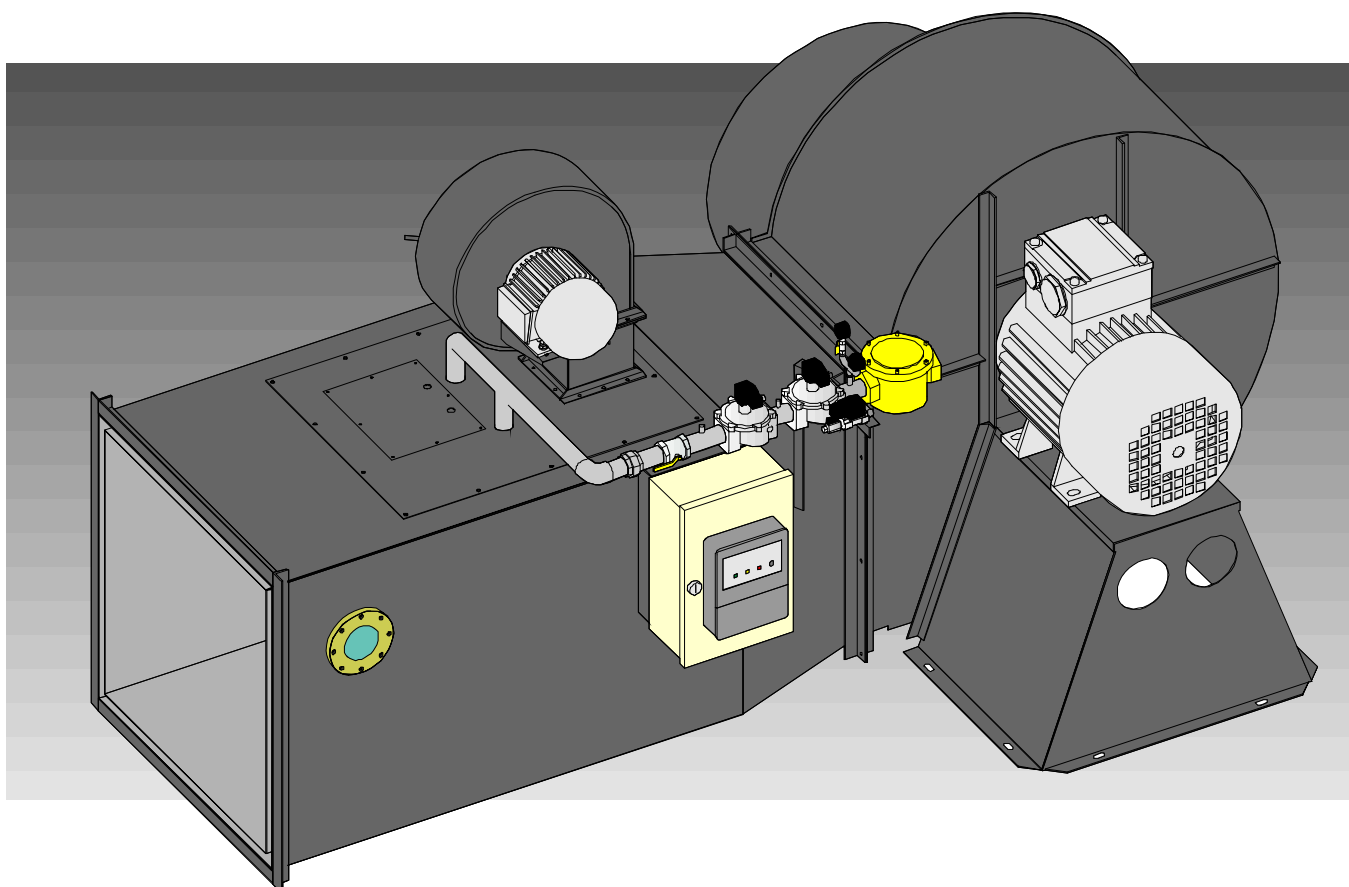
EQA G-83

VENTAJAS

- **EQUIPOS PAQUETIZADOS** que brindan una solución "llave en mano" para cada necesidad.
- **ENSAYO DE CONJUNTO**, garantizando la cantidad de aire requerida, con las condiciones necesarias, sin sobredimensionamientos superfluos.
- **MAYOR DURABILIDAD y MENOR MANTENIMIENTO:** los componentes no son sometidos a condiciones ajenas a su uso natural.
- **FÁCIL MANTENIMIENTO.** Su diseño prevé práctico acceso a cada componente.
- **ALTAS TEMPERATURAS DE SALIDA CON VENTILADORES STANDARD**
- **MAYOR EFICIENCIA:** hasta un 30% en sistemas de secado.
- **MENOR CONSUMO:** por la posibilidad de recirculación hasta un 100%

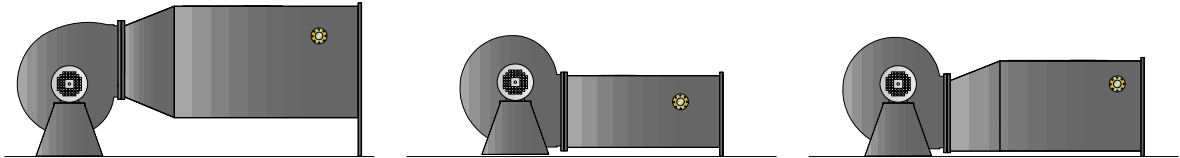
ADVANTAGES

- **PACKED EQUIPMENTS:** a complete solution for each need.
- **FINAL TEST:** security instrumentation, burner and blower performances are verified according to the requirements, avoiding superfluous excesses.
- **LONGER LIFE AND LOWER MAINTENANCE:** the components are not overexposed to heat.
- **EASY MAINTENANCE:** the design allows a simple access to each component.
- **HIGH OUTPUT TEMPERATURES WITH STANDARD BLOWERS.**
- **GREATEST EFFICIENCY:** up to 30% more in drying systems.
- **SMALLEST CONSUMPTION:** for the possibility of near 100% recirculation of hot air.

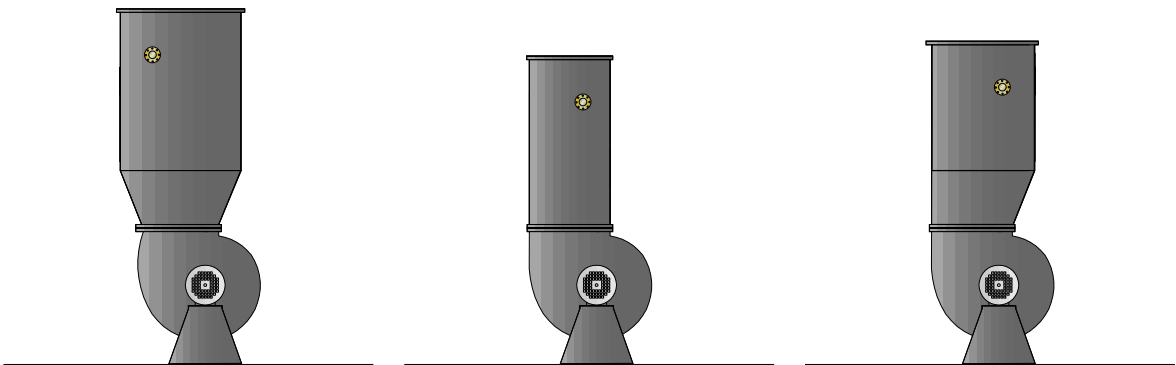


EOA G-83 configuración standard | EOA G-83 typical configuration

- Posición Horizontal | Horizontal Position

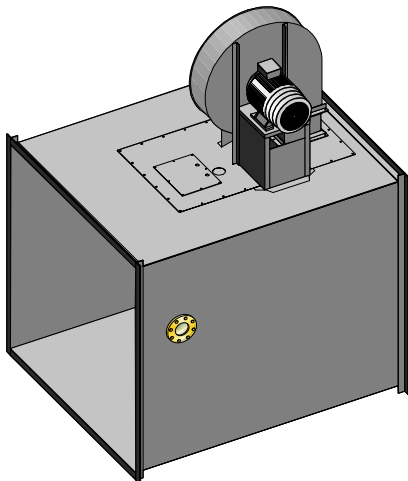


- Posición Vertical | Vertical Position

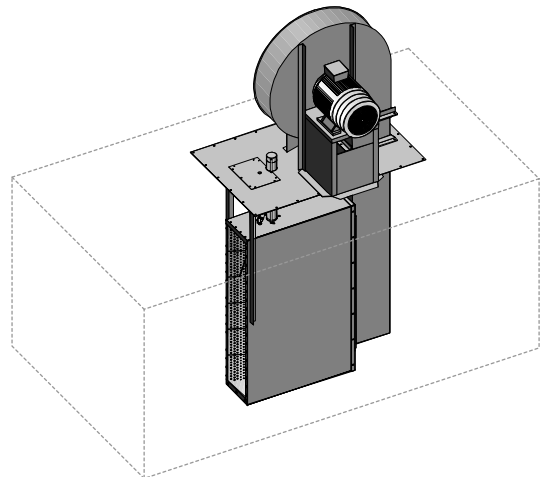


EOA G-83 otras alternativas | EOA G-83 other alternatives

- Quemador en conducto | Burner built inside duct



- Chapa Tapón | Plug Plate



SUBCONJUNTOS INTEGRANTES | INTEGRATING SUBGROUPS

• QUEMADOR

EQA modelo 181, con o sin ventilador de combustión.

Fueron desarrollados específicamente para utilizar en sistemas de calentamiento de aire. Su amplio rango de operabilidad le da gran flexibilidad de regulación.

Su diseño garantiza una íntima mezcla aire-gas, con una combustión completa, libre de monóxido de carbono. Por sus características de funcionamiento permite homogeneizar la temperatura de la vena de aire donde se aplique en un corto recorrido.

(Ver más información en el folleto específico).

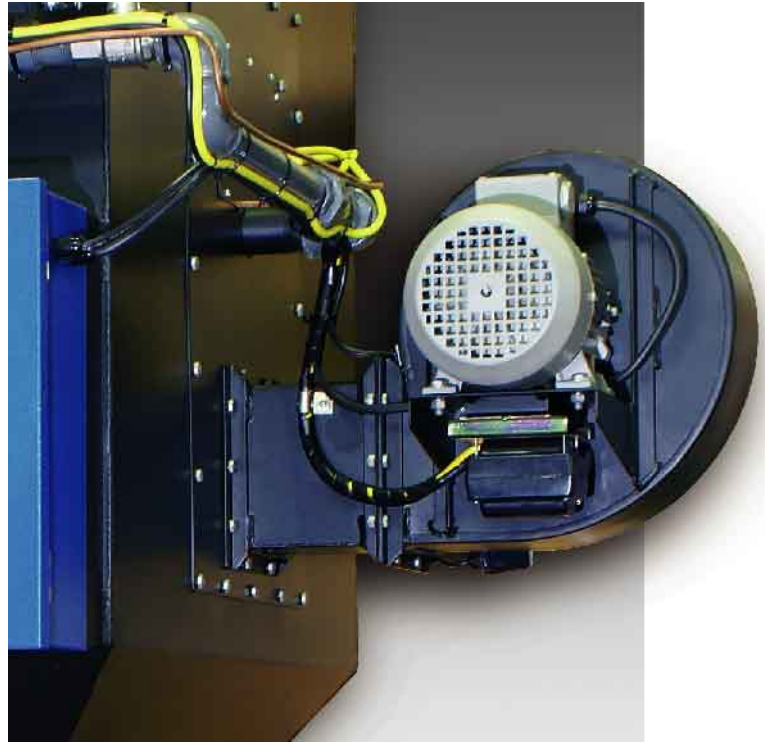
• BURNER

EQA model 181, with or without combustion blower.

They were developed mainly, to be used in heating air systems. The wide range of operativity allows a regulation near to 0% of the maximum capacity.

Designed to obtain an intimate mix gas-air. Then results a complete combustion, carbon monoxide free. Due its own characteristics, an homogenized temperature air stream is obtained, even in short strokes.

(See more information on the specific brochure)



• VENTILADOR DE COMBUSTIÓN

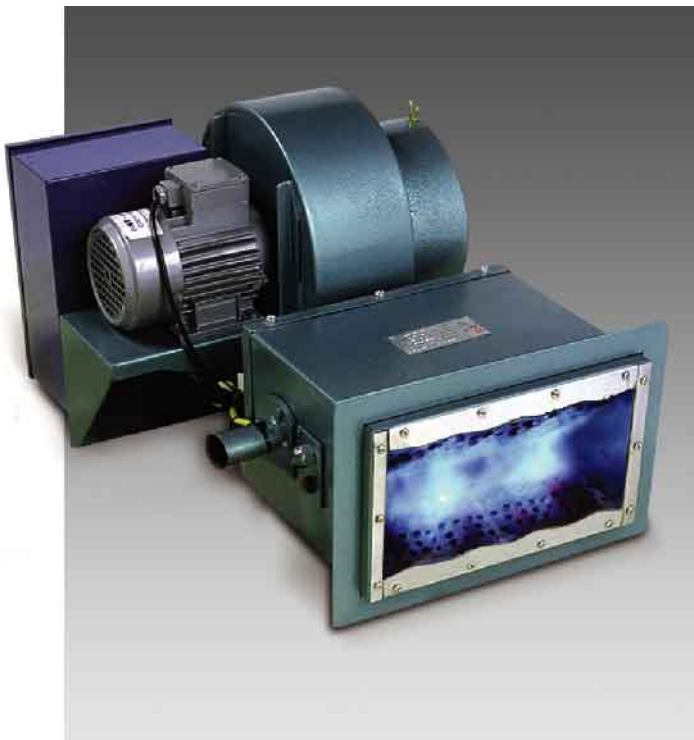
Se utiliza en ciertos casos, para independizar el funcionamiento del quemador de las condiciones del aire circulante:

- Recirculación:** Cuando el proceso permite reutilizar la mezcla de gases calientes del horno y el porcentaje de oxígeno libre es reducido. El quemador debe recibir el oxígeno (aire nuevo) en condiciones que garanticen una correcta combustión.
- Muy Baja Velocidad del aire circulante:** Si el proceso o el nivel de ruido lo exigen.
- Caudales variables de aire circulante:** Cuando el proceso exige reducir el caudal de aire, se reduce la velocidad pudiendo llegarse a un caso similar al punto anterior.

• COMBUSTION BLOWER

Applied in some cases to have optimum combustion, for example:

- Recirculation:** when the process uses the recirculation of combustion products from an oven, with a low oxygen content, the burner must receive the oxygen (new air) needed.
- Very low speed of circulation air** when the process or noise level requires so.
- Variable flow of circulation air:** lower flow reduces the air speed, it is the same case as above.



- El Quemador se encuentra dentro de la cámara de combustión y mezcla.

Burner located inside combustion and mixing chamber.

• CÁMARA DE COMBUSTIÓN Y MEZCLA

Construida en chapa de hierro, con soldadura continua estanca, con tratamiento de superficie y pintada con esmalte para alta temperatura.

Sobre pedido o a partir de ciertas temperaturas, se fabrica en acero inoxidable.

Extremos bridados para facilitar el montaje en obra.

El quemador (con o sin ventilador de combustión) es montado mediante una "chapa tapón" que se aplica abulonada al cuerpo de la cámara. Esto simplifica el armado del conjunto si por razones de instalación o de mantenimiento fuese preciso retirar el quemador.

La "chapa tapón" posee una tapa más pequeña, abulonada, donde se alojan la bujía de encendido y la bujía o el sensor óptico de detección de llama. Permite un cómodo acceso cuando se requiere una regulación o mantenimiento.

Visor de vidrio templado Ø 80 mm, montado en soporte abulonado con cierre hermético.

Encamisado interno: para temperaturas de salida superiores a 200°C se recomienda su instalación. Asegura mayor durabilidad de la cámara y una capa de aire a modo de aislación térmica. Puede solicitarse hecha en chapa de hierro o de acero inoxidable.

• COMBUSTION AND MIXING CHAMBER

Built in carbon steel.

Airtight welding.

Treated surfaces and painted with high temperature enamel.

Under request, may be made in stainless steel.

Flanged edges for an easy assembly.

The burner (with or without combustion blower) is assembled with "PLUG PLATE" fixed with bolts. This allows an easier assembling for instalation or maintenance.

Spyhole of tempered glass Ø 80 mm, instaled with a bolted airtight flange.

Double wall: recommended for output air temperature over 200°C (400°F). The stratum of air between both walls, works like thermal insulation and gives longer life to the chamber. It may be made in carbon steel or stainless steel.

• VENTILADOR DE CIRCULACIÓN

Centrífugo con motor de 1500 RPM para reducir niveles sonoros. Según requerimientos pueden utilizarse de 3000 y de 1000 RPM. Motor normalizado con acoplamiento directo o transmisión por correas y poleas.

Disipador de calor tipo turbina o tipo jaula según exigencias de diseño.

Tipo SASE (simple entrada) Según prestaciones especificadas puede utilizarse también tipo DADE (doble entrada).

Construcción en chapa de hierro, soldada electricamente, tratamiento de superficies y pintado con esmalte para alta temperatura.

Sobre pedido, construcción en acero inoxidable.

Rotores multipalas o autolimitante de potencia.

• CIRCULATION BLOWER

Centrifugal type, with normalized motors of 1500 r.p.m. to reduce noise level. Motors of 3000 or 1000 r.p.m. may be used if required.

Direct coupling or coupled by pulleys and drive belts.

Heat dispel is used according to proces design.

Single air input type. In some cases can be used double air input type.

Built in carbon steel, electrically welded.

Treated surfaces painted with high temperature enamel.

Under request may be made in stainless steel.



• Ventilador de circulación con motor acoplado con transmisión y disipador de calor.

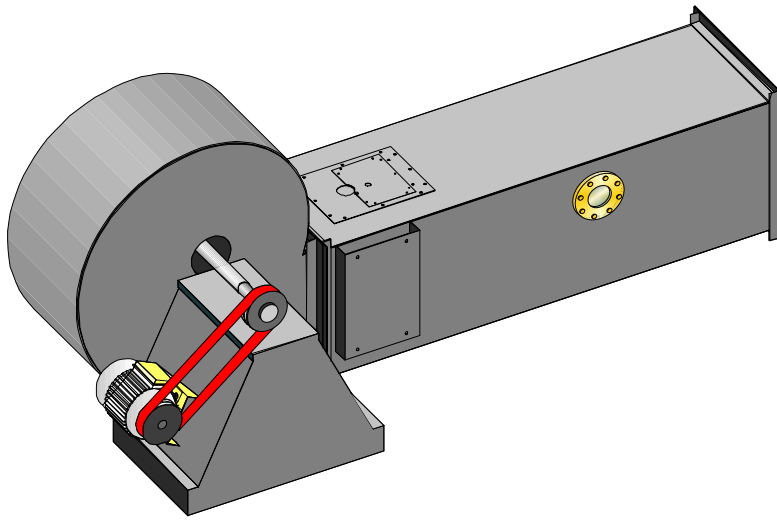
Se utiliza para :

- a) recirculación de mezcla de gases calientes de un horno a más de 150°C.
- b) cumplir con prestaciones de caudal y presión y/o si el diseño lo exige.

Circulation blower, motor coupled with pulleys and driving belts and heat dispel:

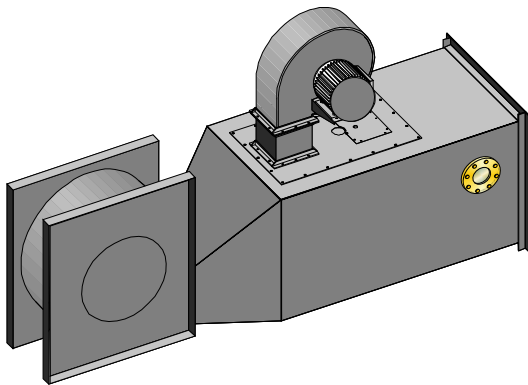
Used for:

- a) recirculation of a mixed hot gases/air from an oven over 150°C (300°F).
- b) accomplish with flow and pressure requeriments due designs reasons.



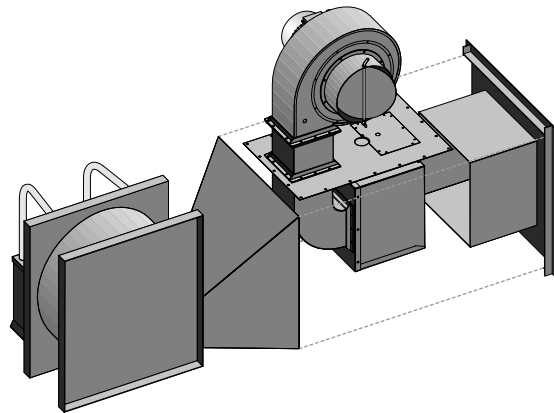
• Ventilador de combustión

Burner with combustion blower



• Encamisado Interior

Chamber with a double wall



EQA S.A.I.C.

26 de abril 3836 - ITUZAINGO (1714) - Pcia. de Buenos Aires
Tel. (54 11) 4481-9950 y rotativas / Fax.(54 11) 4481-9288
e-mail: eqa@eqa.com.ar - web site: www.eqa.com.ar

DISTRIBUIDOR | DISTRIBUTOR